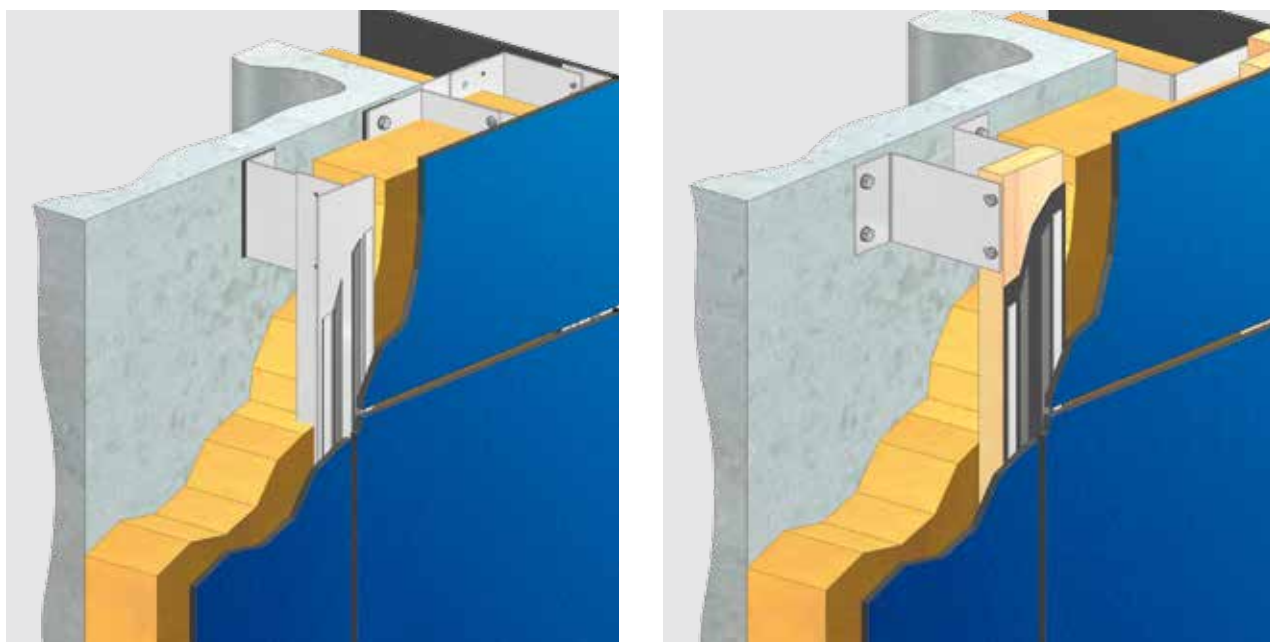


MOCOWANIE NIEWIDOCZNE (UKRYTE) ZA POMOCĄ KLEJU DO ALUMINIOWEJ LUB DREWNIANEJ PODKONSTRUKCJI NOŚNEJ

Pomimo, że większość wcześniejszych systemów montażowych Trespa wykorzystuje mocowanie mechaniczne, możliwe jest również stosowanie systemu klejonego przy zachowaniu określonych parametrów, w tym zwrócenie szczególnej uwagi na detale instalacyjne, montaż przez odpowiednio wykwalifikowany personel zgodnie z zaleceniami i instrukcjami sprawdzonego dostawcy systemu klejowego, oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami. Firma Trespa nie odpowiada za dobór i użycie kleju do montażu.

Płyty Trespa® Meteon® o różnej grubości mogą być mocowane do pionowych elementów aluminiowej lub drewnianej konstrukcji nośnej za pomocą kleju trwale elastycznego.



Niniejszy dokument zawiera jedynie zalecenia o charakterze ogólnym. Firma Trespa przedstawia niniejsze wytyczne oraz wszelkie testy, przepisy i dane projektowe wyłącznie w charakterze informacyjnym, oraz zdecydowanie zaleca, aby w kwestii zastosowania i montażu oraz zgodności z wymaganiami projektu, stosowanymi zasadami, prawem i przepisami oraz normami testów, klient, właściciel projektu i architekt zasięgnęli niezależnej opinii wykwalifikowanego konstruktora i/lub inżyniera. W celu prawidłowego zastosowania zaleca się sprawdzić lokalne przepisy i stosowane wymagania projektowe.

OGÓLNE WYTYCZNE DOTYCZĄCE MONTAŻU

Przestrzeń wentylacyjna i wentylacja

Aby utrzymać ciągłą wentylację za powierzchnią płyt, firma Trespa zaleca utrzymanie szczeliny pomiędzy okładziną a warstwą izolacji termicznej lub ścianą konstrukcyjną o szerokości od 20 do 50 mm, co pozwoli na przepływ powietrza pomiędzy wlotami i wylotami wentylacyjnymi. Powierzchnia wlotów i wylotów wentylacyjnych musi wynosić co najmniej 50 cm² na metr bieżący elewacji. Szczelina wentylacyjna oraz wloty i wyloty wentylacyjne muszą zostać dobrane zgodnie ze stosownymi normami i przepisami prawa budowlanego.

Podkonstrukcja nośna

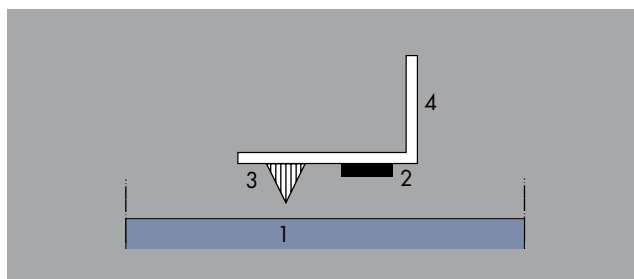
Panele Trespa® Meteor® należy montować na podkonstrukcji nośnej o wystarczającej wytrzymałości i niezmiennej trwałości. Jakość i sposób konserwacji podkonstrukcji nośnej musi spełniać stosowne normy i przepisy prawa budowlanego.

Elementy montażowe

Skuteczność montażu paneli za pomocą kleju zależy głównie od warunków atmosferycznych w trakcie montażu. Wilgoć, niska temperatura i zapylenie może mieć negatywny wpływ na siłę wiązania kleju. Z tego powodu firma Trespa nie może brać jakiegokolwiek odpowiedzialności za właściwości wytrzymałościowe konstrukcji klejonych.

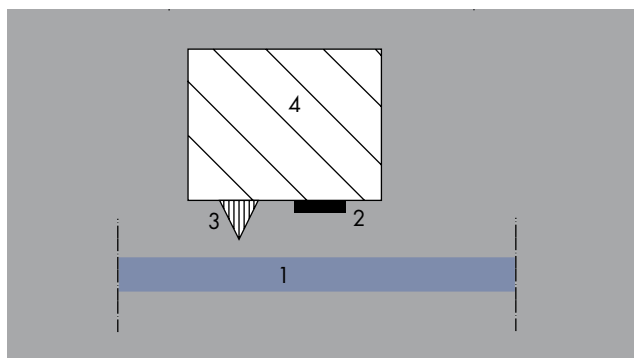
Należy zawsze przestrzegać wytycznych producenta kleju.

Ogólne zasady montażu płyt za pomocą kleju do aluminiowej podkonstrukcji nośnej



1. płyta Trespa® Meteor®
2. dwustronna taśma klejąca
3. klej
4. profil aluminiowy

Ogólne zasady montażu płyt za pomocą kleju do drewnianej podkonstrukcji nośnej



1. płyta Trespa® Meteor®
2. dwustronna taśma klejąca
3. klej
4. drewniana konstrukcja nośna

NAJLEPSZE PRAKTYKI

Wskazania projektowo-montażowe producenta kleju mają znaczenie nadrzędne. Podane poniżej wskazówki oparte zostały na wieloletnich doświadczeniach z krajów, w których mocowanie elewacji za pomocą klejów jest dozwolone i certyfikowane.

Firma Trespas zaleca klientom, inwestorom i architektom we wszystkich krajach korzystanie z rady niezależnych

profesjonalistów w zakresie zgodności rozwiązań montażowych z krajowym i regionalnym prawem budowlanym.

Poniższe informacje nie uwzględniają wszystkich wymagań w zakresie certyfikatów. Na etapie projektu i montażu należy uwzględnić kompletne informacje dotyczące certyfikatów.

| Zagadnienie | Najlepsza praktyka |
|--|---|
| Grubość płyty ^A | 6, 8, 10 mm |
| Maksymalne rozmiary płyty ^A | Pozycja pionowa: maksymalna wysokość: 3050 mm, maksymalna przekątna: 3315 mm Pozycja pozioma: maksymalna szerokość: 2550 mm, maksymalna przekątna: 2818 mm |
| Szerokość szczeliny | 10 mm |
| Minimalny rozmiar aluminiowej podkonstrukcji nośnej ^A | Profile wewnętrzne i narożne: szerokość: 40 mm Profile na połączeniu płyt: szerokość: 100 mm |
| Minimalny rozmiar drewnianej podkonstrukcji nośnej ^A | Łaty wewnętrzne i narożne: 45 x 28 mm Łaty w połączeniach płyt: 95 x 28 mm |

^A Należy sprawdzić zgodność z certyfikatem kleju

Zalecane maksymalne odległości montażowe wynikające z charakterystyki płyt Trespas® Meteon®

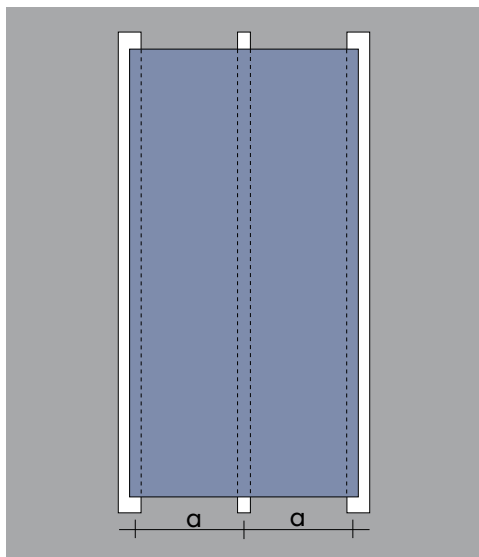
| Maksymalne odległości między mocowaniami (mm) ^B | Grubość płyty (mm) dla wykończeń Satin / Rock | | | Grubość płyty (mm) dla wykończenia Gloss ^C |
|--|---|-----|-----|---|
| | 6 | 8 | 10 | 10 |
| 2 mocowania w jednym kierunku | 450 | 600 | 750 | 550 |
| 3 lub więcej mocowań w jednym kierunku | 550 | 750 | 900 | 700 |

^B Maksymalne dozwolone odległości między mocowaniami założono przy maksymalnym obciążeniu (wiatru) 600 N/m² i maksymalnym wychyleniu L/200.

^C Ze względu na właściwości powierzchni wykończenia Gloss, odległości między mocowaniami tych paneli są zmniejszone.

Odległości między mocowaniami winny być obliczane zgodnie z lokalnie obowiązującymi normami, przepisami i atestami oraz zweryfikowane przez inżyniera budownictwa.

Więcej informacji na temat ugięcia i obciążeń wiatrowych można znaleźć pod adresem www.trespa.info/meteon/fixingsystems



a = pozioma odległość między mocowaniami

Zrzeczenie się odpowiedzialności

Niniejszy dokument to wygenerowany przez Państwa wydruk z www.trespa.info (dalej „Witryna internetowa”). Odwiedzając Witrynę internetową i drukując niniejszy dokument, akceptują Państwo warunki korzystania z Witryny internetowej. W celu uzyskania informacji o warunkach, które odnoszą się do tego dokumentu, prosimy odwiedzić Witrynę internetową. Nie wszystkie systemy przedstawione w niniejszym dokumencie są odpowiednie do wszystkich zastosowań i spełniają wszystkie wymogi prawne. Przekazujemy Państwu testy, przepisy i dane projektowe wyłącznie w celach informacyjnych i zdecydowanie zalecamy, aby Państwo lub inni użytkownicy niniejszego dokumentu zasięgnęli niezależnej opinii dotyczącej zgodności z wymaganiami projektowymi, stosowanymi normami, prawami i przepisami oraz standardami testowymi. Aby zapewnić poprawność stosowania, zaleca się sprawdzić lokalne zasady i wymagania projektowe. Firma Trespa nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z korzystania przez Państwa z niniejszego dokumentu.

Wszelkie prawa własności intelektualnej, w tym prawa autorskie i inne prawa dotyczące treści Witryny internetowej oraz wydruku wygenerowanego z Witryny internetowej (w tym znaki graficzne, znaki towarowe, oprogramowanie, bazy danych, materiały audio i wideo, tekst i zdjęcia) są własnością firmy Trespa i/lub jej licencjodawców. Trespa®, Meteon®, Athlon®, TopLab®, TopLab^{PLUS}®, TopLab^{ECO-FIBRE}®, Virtuo®n®, Volkern®, Trespa Essentials® oraz Mystic Metallics® są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Trespa.

Wszelkie oświadczenia ustne i pisemne, oferty, wyceny, sprzedaż, zaopatrzenie, dostawy i/lub umowy oraz wszelkie związane z nimi działania firmy Trespa podlegają ogólnym warunkom sprzedaży firmy Trespa (Algemene verkoopvoorwaarden Trespa International B.V.) złożonym 11 kwietnia 2007 roku w Izbie Przemysłowo-Handlowej dla Noord- en Midden- Limburg w Venlo (Holandia) pod numerem 24270677. Są one dostępne do wglądu i pobrania w witrynie internetowej firmy Trespa, www.trespa.com/documentation.

Wszelkie oświadczenia ustne i pisemne, oferty, wyceny, sprzedaż, zaopatrzenie, dostawy i/lub umowy oraz wszelkie związane z nimi działania firmy Trespa North America, Ltd. podlegają ogólnym warunkom sprzedaży firmy Trespa North America (Trespa North America General Terms and Conditions of Sale), dostępnym do wglądu i pobrania w witrynie internetowej firmy Trespa www.trespa.com/documentation. Kopia wspomnianych ogólnych warunków sprzedaży jest udostępniana bezpłatnie na żądanie.