

ETERPLAN

Informacje o produkcie¹

1 Skład produktu

Płyty ETERPLAN składają się z następujących składników:

- cement portlandzki
- spoiwa mineralne
- organiczne włókna wzmacniające
- domieszki

2 Metoda produkcji

Płyty ETERPLAN są produkowane maszyną Hatschek'a, poddawane kompresji i suszone powietrzem.

3 Wymiary i tolerancje

Grubość: 5, 8, 10, 12, 15, 20 mm.

Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy	Grubość
3130 x 1280 mm	3100 x 1250 mm	5, 8, 10, 12, 15, 20 mm
2530 x 1280 mm	2500 x 1250 mm	5, 8, 10, 12, 15, 20 mm

Płytom o formacie fabrycznym należy przed zastosowaniem ze wszystkich stron podcinać krawędzie.

Tolerancje:

	Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi	Format użytkowy
Grubość	+/- 10 %	+/- 10 %
Długość L i szerokość W	+/- 5.0 mm	+/- 1.5 mm oraz +/- 1.0 mm jeśli L x W < 1 x 1m
Prostokątność	2,5 mm/m	1.0 mm/m

Waga (loko fabryka):

Grubość [mm]	Format produkcyjny z krawędziami fabrycznymi [mm]	Format użytkowy [mm]	Waga [kg/m ²]
5	3130 x 1280	3100 x 1250	9,4
5	2530 x 1280	2500 x 1250	9,4
8	3130 x 1280	3100 x 1250	15,0
8	2530 x 1280	2500 x 1250	15,0
10	3130 x 1280	3100 x 1250	18,7

¹ Niniejsze informacje o produkcie zastępują wszystkie poprzednie wydania. CREATON Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do nanoszenia poprawek do niniejszych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Czytelnicy powinni zawsze upewnić się, że korzystają z najnowszej wersji niniejszego dokumentu.

10	2530 x 1280	2500 x 1250	18,7
12	3130 x 1280	3100 x 1250	22,4
12	2530 x 1280	2500 x 1250	22,4
15	3130 x 1280	3100 x 1250	28,0
15	2530 x 1280	2500 x 1250	28,0
20	3130 x 1280	3100 x 1250	37,4
20	2530 x 1280	2500 x 1250	37,4

Grubości, rozmiary i typy płyt różniące się od tych dostępnych standardowo na stanie, są dostępne w ramach zamówień ilości minimalnych. Więcej informacji w firmie CREATON Polska Sp. z o.o.

4 Kolorystyka

Szara barwa własna o cieniowaniu wynikającym z naturalnych właściwości składników. Powierzchnia płyty, na skutek narażenia na działanie wpływów atmosferycznych, może zmieniać nieznacznie kolor. Płyty Eterplan, tak jak wszystkie niezagruntowane produkty na bazie cementu, pod wpływem działania wilgoci mogą charakteryzować się powstawaniem wykwitów.

5 Właściwości techniczne

Wartości średnie zgodnie z normą europejską PN-EN 12467 Włóknisto-cementowe płyty płaskie. Charakterystyka wyrobu i metody badań.

Badania zgodnie z Systemem Zarządzania Jakością ISO				
Gęstość	stan suchy	EN 12467	≥1,65	g/cm ³
Wytrzymałość na zginanie	⊥	EN 12467	24.0	N/mm ²
	//	EN 12467	17.0	N/mm ²
Moduł sprężystości	//	EN 12467	15 000	N/mm ²
Rozciąganie przy wilgotności	0-100%		1,5	mm/m
Klasyfikacja				
Trwałość		EN 12467	Kategoria A	
Wytrzymałość		EN 12467	Klasa 3	
Odporność ogniowa		EN 13501-1	A2-s1-d0	
Badania typu				
Nieprzepuszczalność wody		EN 12467	Ok	
Odporność na ciepłą wodę		EN 12467	Ok	
Odporność na kąpiel - suszenie		EN 12467	Ok	
Odporność na zamrażanie - rozmrażanie		EN 12467	Ok	
Współczynnik rozszerzalności temperaturowej	α		0,01	mm/mK
Współczynnik przewodzenia ciepła	λ		0.58	W/mK
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej	μ	240	przy 0-50% względnej wilgotności powietrza	
		120	przy 50-100% względnej wilgotności powietrza	

6 Zalety

Jeśli postępuje się zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zastosowania i montażu płyt z włóknocementu, posiadają one następujące właściwości:

- bezpieczeństwo pożarowe (brak niebezpieczeństwa zapłonu lub rozprzestrzeniania się ognia)
- izolacja akustyczna
- odporność na skrajne temperatury
- wodoszczelność (w przypadku zastosowań zewnętrznych, na dachach lub powierzchniach pochylonych stosować tylko przy zabezpieczeniu wodoodpornym)
- odporność na wiele organizmów żywych (grzyby, bakterie, owady, szkodniki itd.)
- odporność na wiele chemikaliów
- przyjazne dla środowiska, brak szkodliwych emisji gazu

Dodatkowo płyta ETERPLAN posiada następujące cechy szczególne:

- mocna i twarda płyta
- odporna na mróz
- wysoki poziom stabilności wymiarów
- gładka, estetyczna powierzchnia
- wysoka odporność na uderzenia

7 Zastosowanie ²

- Elewacja: pionowo + właściwe wykończenie, panele balkonowe + właściwe wykończenie
- Ściany: okładzina ścian wewnętrznych
- Sufity: sufity podwieszane
- Ściany konstrukcyjne kontenerów
- Okładziny kominków
- Elementy konstrukcyjne mebli
- Elementy ochrony przeciwogniowej
- Szalunek tracony

8 Możliwość fabrycznego wykończenia

Płyty ETERPLAN mogą być dostarczone w formie przyciętym przez firmę CREATON Polska Sp. z o.o. Otwory o średnicy 4 - 10 mm mogą być fabrycznie nawiercone (do mocowania widocznego). Mały skos może być zastosowany do płyty grubości 5 mm i więcej, np. dla dekoracyjnych brzegów oblicówki. Duże skosy nie są możliwe. Przygotowanie łączenia na wpust i pióro oraz odcinki połączone na wręb i przylgę nie są możliwe.

9 Dane o zastosowaniu

!! Zarówno piłowanie jak i wiercenie musi mieć miejsce w suchym otoczeniu. W przypadku zastosowań dekoracyjnych, opiłki i wióry muszą zostać natychmiast usunięte z płyty przy pomocy miękkiej ściereczki z mikrofibry. Nieusunięte opiłki i wióry mogą pozostawić trwałe plamy. Zaleca się zakładanie wełnianych rękawic w celu uniknięcia pozostawienia śladów potu lub brudu.

Podczas obróbki mechanicznej płyt powinno być użyte odpowiednie urządzenie pochłaniające pył. Jeśli emisja pyłu jest ograniczona, zaleca się użycie maski przeciwpyłowej (zgodnie z EN 149).



² Zastosowanie płyt EURONIT przedstawione w niniejszym dokumencie ma jedynie charakter demonstracyjny. W przypadku wątpliwości co do możliwości zastosowania płyt EURONIT, proszę zwrócić się o rekomendację do firmy CREATON Polska Sp. z o.o. Firma CREATON Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie płyt EURONIT bez aprobaty firmy.

Cięcie / piłowanie:

Podczas cięcia / piłowania płyta musi być podparta w taki sposób, aby nie zwisała. Podparcie musi być bardzo stabilne i nie wibrować. Płyta musi być wolna od naprężeń oraz wibracji w celu zapewnienia cięcia dobrej jakości. Cięcie w niepoprawny sposób może doprowadzić do rozwarstwienia płyty na krawędzi.

- Piła stacjonarna, wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów.
- Piła tarczowa manualna (z prowadnicą), wolnoobrotowa, o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych lub szybkoobrotowa, z diamentowym brzeszczotem, bez zębów
- Wyrzynarka o brzeszczocie z zębami z nakładką z węglików spiekanych (ETERPLAN 5mm - obcęgi do wąskich pasów)

Wykończenie brzegów:

- frezarka
- płótno szmerglowe lub klocek ścierny
- strug o nożu z nakładką z węglików spiekanych

Wiercenie:

Płyta powinna być podparta wokół wierconego otworu (np. drewnianą powierzchnią).

- otwory pod nity lub wkręty: wiertło kręte z nakładką z węglików spiekanych (lub w pełni z węglika spiekanego) o kącie wierzchołkowym równym 60°
- otwory okrągłe: wiertło stożkowe lub nóż krążkowy, z nakładką z węglików spiekanych

Elementy montażowe:

W zależności od zastosowania można wykorzystać następujące elementy montażowe (więcej informacji patrz: instrukcje dotyczące zastosowania):

- Klej: musi być używany zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi zastosowania oraz warunkami gwarancji dostawcy kleju.
- Wkręty: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów
- Nity: mogą być użyte tylko po wcześniejszym nawierceniu otworów

Uszczelniacze:

Zaleca się używanie tylko neutralnych zestawów. Nie-neutralne silikony i kauczuk polisiarczkowi mogą powodować plamy.

Malowanie:

Płyty ETERPLAN mogą malowane farbami dyspersyjnymi. Należy zawsze bezwzględnie stosować się do zaleceń producenta farby.

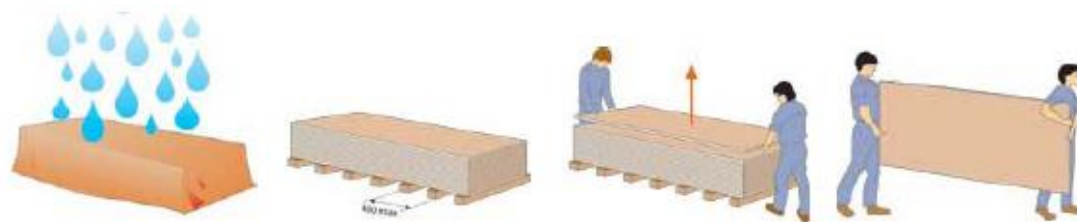
10 Utrzymanie i czyszczenie

W przypadku niewielkich zabrudzeń zmywać detergentem domowym lub miękkim roztworem mydlanym, spłukiwać czystą wodą.

11 Aspekty zdrowotne i bezpieczeństwo

Podczas obróbki płyt może unosić się pył, co może podrażnić drogi oddechowe i oczy. Ponadto długotrwałe narażenie na wdychanie pyłu może prowadzić do chorób płuc i zwiększać ryzyko zachorowalności na raka płuc. Odpowiednie usuwanie pyłu lub właściwa wentylacja powinny być zapewnione w zależności od tego, w jakim pomieszczeniu przeprowadzane są prace lub jakiego sprzętu się używa.

12 Transport i składowanie



Płyty są pakowane na palety. W czasie transportu powinny być przykryte brezentem impregnowanym. Płyty muszą być przechowywane w pozycji poziomej, ułożone na płaskiej powierzchni. Płyty muszą zawsze być odpowiednio podparte tak, aby uniknąć obwisania. Płyty muszą być przechowywane w suchym, wietrzonym miejscu. Jeśli są one przechowywane na zewnątrz, muszą być zawsze chronione przed deszczem przez brezent impregnowany lub folię. Jeśli płyty zawilgną w trakcie pakowania, całe opakowanie powinno zostać usunięte i ustawione w sposób umożliwiający całkowite wyschnięcie. Nierównomierne zawilgocenie lub osuszenie płyt może prowadzić do nieznacznego zakrzywienia powierzchni płyty. Zaleca się, aby płyty mogły zaaklimatyzować się w przestrzeni, w której mają być wykorzystane. Płyta musi być podnoszona ze stosu przez dwie osoby, a następnie przenoszona w pozycji pionowej.

13 Uwagi specjalne

Płyt ETERPLAN nie należy stosować niezagruntowanych jako płyt okładziny elewacyjnej. Płyty ETERPLAN są produkowane w dużym stopniu z naturalnych surowców, dlatego też drobne nieregularności, różnice kolorystyczne oraz ślady produkcyjne na powierzchni są charakterystyczne dla tych płyt. Optyczne zmiany w naturalnej powierzchni są dopuszczalne.

14 Gwarancja

Gwarancja oraz warunki gwarancji są dostępne na żądanie w firmie CREATON Polska Sp. z o.o.

15 Dane handlowe

Ceny, terminy dostaw, teren dostaw: jak wskazuje dostawca.

16 Opisy specyfikacji

Opisy specyfikacji dostępne w firmie CREATON Polska Sp. z o.o.

CREATON Polska Sp. z o.o.

ul. Wspólna 6
PL 32-300 Olkusz
Tel.: +48 32 624 95 00
Fax: +48 32 624 95 99
e-mail: elewacje@equitone.pl