

## Instrukcja frezowania etalbond® A2

### Informacje ogólne

etalbond® A2, ze względu na dużą zawartość składników mineralnych, wymaga specjalnej obróbki oraz narzędzi do cięcia i frezowania. W tym celu zaleca się stosowanie narzędzi z diamentów polikrystalicznych (PCD).

### Odpowiednie narzędzia

Poniższe narzędzia z diamentu polikrystalicznego (PCD) są odpowiednie do cięcia i frezowania etalbond A2:

PRODUCENT	SYMBOL	ZALECANE USTAWIENIA MASZYN (CNC)		KONTAKT
		N (obr/min)	VF (obr/min)	
<b>NARZĘDZIA TNĄCE</b>				
LMT BELIN	205060	10000*	1500*	tel. +48 61 659 38 02 (www.lmt-polska.pl zamowienia@boehlerit.pl)  +39 085 8208888 (http://www.protek.it)
LMT BELIN	205080			
PROTEK	T2001.08.16.63.08.20			
<b>NARZĘDZIA FREZUJĄCE – rowek - V (90 stopni)</b>				
LMT BELIN	90 7224811	22 000*	1500 – 3000*	jak wyżej
PROTEK	90 T2002.16.02.60.16.47			

\* Są to zalecane przybliżone wartości. W zależności od charakterystyki własnego sprzętu może być konieczne dokładniejsze dostrojenie.

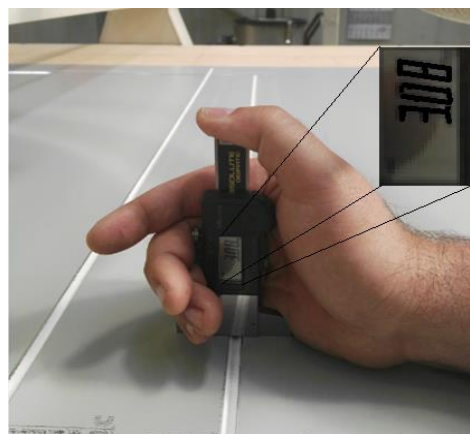
### Piła Pionowa

Odpowiednie ostrze do piły pionowej np. firmy Cruising; kod produktu 3AK0308. Maksymalna prędkość obrotowa nie powinna przekraczać 7600 obr/min.

## Zalecenia dotyczące procesu gięcia

Ponieważ rdzeń A2 etalbond jest z natury bardziej kruchy niż rdzeń etalbond FR i etalbond PE, należy zachować szczególną ostrożność przy tworzeniu kaset. Składanie musi odbywać się powoli i delikatnie, a przyłożona siła powinna być równomiernie rozmieszczona wzdłuż długości / szerokości kasety.

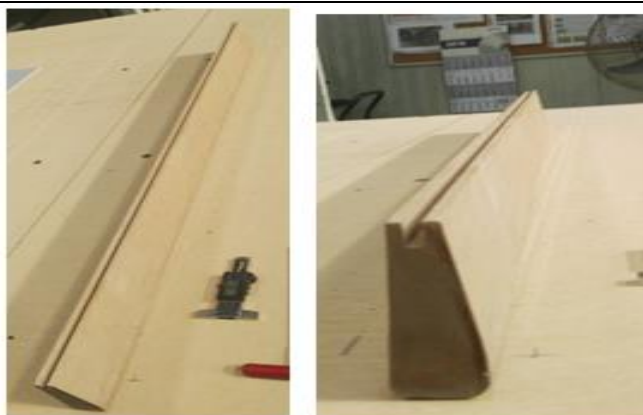
Sugerowana głębokość frezowania → 3.08 - 3.10 mm



### Podstawowe kroki dla gięcia:

#### Krok 1

Gięcie powinno być wykonywane przy użyciu narzędzia, najlepiej drewnianego, posiadającego szczelinę o minimalnej głębokości odpowiedniej do wielkości klapki, która ma być zagięta.



<p><b>Krok 2</b></p>	<p>Użyte narzędzie powinno obejmować całą długość klapki kasety, która ma być zagięta.</p>	
<p><b>Step 3</b></p>	<p>Gięcie powinno być wykonywane delikatnie i przy użyciu tej samej siły wzdłuż całej długości kasety.</p>	

