

dot.: Warunków pogodowych klejenia płyt elewacyjnych w systemie Simson Panel Tack

Firma Bostik Sp. z o.o z siedzibą w Kleszczewie pragnie poinformować iż warunki pogodowe przy których można kleić płyty fasad wentylowanych z wykorzystaniem sytemu Simson Panel Tack przedstawiają się następująco

- Temperatura powietrza od +5° do +30°C
- Wilgotność powietrza od 30%RH do 90%RH
- Temperatura klejonych materiałów powinna być większa o 3°C od punktu rosy

Nie wolno kleić płyt w przypadku wystąpienia opadów deszczu a także mgieł.

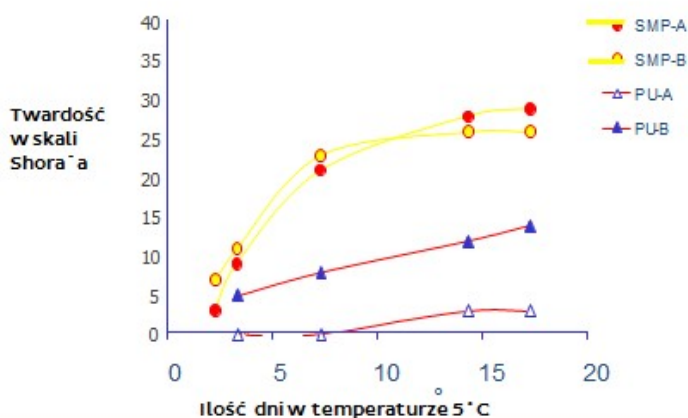
W załączeniu tabela, która przedstawia w zielonych polach minimalne temperatury **klejonych materiałów** przy danej temperaturze oraz RH % wilgotności powietrza. Czerwone pola pokazują temperaturę przy której klejenie jest zabronione.

Temp. °C	Wilgotność względna %										
	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
35	23	25	26	27	29	30	31	32	33	34	35
30	19	20	21	23	24	25	26	27	28	29	30
26	15	16	17	19	20	21	22	23	24	25	26
25	14	15	16	18	19	20	21	22	23	24	25
24	13	14	15	17	18	19	20	21	22	23	24
22	11	12	13	15	16	17	18	19	20	21	22
20	9	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
18	7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
16	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
15	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
14	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12	2	3	4	6	7	8	9	10	10	11	12
10	0	1	3	4	5	6	7	7	8	9	10
8	-2	0	1	2	3	4	5	6	6	7	8
6	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	4	5	6
4	-5	-3	-2	-2	-1	0	1	1	2	3	4
2	-7	-5	-4	-3	-2	-1	0	0	1	1	2
0	-8	-7	-6	-5	-4	-3	-2	-1	-1	0	0

W przypadku klejenia płyt w systemie Simson Panel Tack temperatura otoczenia powinna wynosić min 5°C. musi ona być utrzymywana min 8 dni. W przypadku okresowych spadków temperatury poniżej 5°C przy jednoczesnym silnym wzroście wilgotności otoczenia proces wiązania kleju zostaje spowolniony lub zatrzymany. Jeżeli w tym okresie podniesione warunki wilgotnościowe będą się utrzymywać, może dojść do odkształcenia oraz zwiększenia wymiarów płyt na wskutek absorpcji wilgoci przy jednoczesnej niewystarczającej wytrzymałości kleju. Dlatego zaleca się na czas wiązania kleju stosowanie dodatkowych zabezpieczeń mechanicznych mających na celu utrzymanie płaszczynowości płyty.

W załączeniu wykres porównawczy szybkości wiązania materiałów SMP (simson Panel Tack) oraz PU

Szybkość utwardzania SMP i PU



Bogusław Jaroch

Business Development Manager

Ventilated Façade Panel Tack

