



Bostik
smart adhesives

PANELTACK HM

SYSTEM KLEJENIA PANELI CEMBRIT

ZALETY PRODUKTU

- Pewna metoda niewidocznego i estetycznego montażu
- Prosta i szybka aplikacja
- Zapewnia optymalny rozkład naprężeń płyty

PRODUKT

OPIS PRODUKTU

Bostik Panel Tack HM to elastyczny klej na bazie SMP (Silany modyfikowane polimerami). Utwardza się pod wpływem wilgoci atmosferycznej. Nie zawiera silikonu, rozpuszczalników i izocyanianów.

ZASTOSOWANIE

Elastyczne klejenie płyt dekoracyjnych Cembrit jako :

- pokrycia elewacyjne,
- gzymsy,
- sufity i zadaszenia,
- balustrady,
- okładziny wewnętrzne.

Mowa przy tym o panelach elewacyjnych (o 8 mm grubości) Cembrit Cover, Cembrit Patina, Cembrit Solid oraz Cembrit Transparent. Więcej informacji można uzyskać na stronie www.cembrit.pl

WŁAŚCIWOŚCI PANELTACK HM

- Trwale elastyczny, o dużej wytrzymałości mechanicznej.
- Posiada certyfikat KOMO.
- Odporny na wilgoć i warunki atmosferyczne.

SYSTEM KLEJENIA BOSTIK

System klejenia składa się z następujących elementów:

Paneltack HM	klej elastyczny
Primer SX Black	środek gruntujący dla drewnianych konstrukcji nośnych
Prep M lub Prep G+	środek gruntujący dla metalowych konstrukcji nośnych (aluminium, stal galwanizowana)
Taśma piankowa 12 x 3 mm	dwustronna taśma 12 x 3 mm do mocowania paneli, zapewnia również prawidłowy dystans 3mm pomiędzy płytą a profilem
Primer Q	grunt do przygotowania płyty elewacyjnej po szlifowaniu papierem P80 oraz oczyszczeniu.

INFORMACJA DLA DYSTRYBUTORA

ATTEST KOMO Z CERTYFIKATEM PRODUKCYJNYM

Do obliczeń zaleca się stosowanie następujących wartości: wytrzymałość na rozciąganie 0,4 N/mm², wytrzymałość na ścinanie 0,18 N/mm². Szerokość ścieżki kleju to ok. 13 mm.

CIĘŻAR WŁASNY PANELI

Obciążenie spowodowane własnym ciężarem płyty nie wpływa na wytrzymałość kleju

NAPÓR WIATRU

W ramach przepisów budowlanych należy liczyć się m.in. z naporem wiatru. Patrz norma PN-77/B-02011

PALNOŚĆ

Paneltack HM dostosowany jest do klasy pożarowej B-s1-d0 zgodnie z EN 13501-1.

MAKSYMALNA WIELKOŚĆ PANELI

Paneltack HM jest elastyczny, dzięki czemu z łatwością dostosowuje się do ewentualnych odkształceń paneli. W trakcie mocowania należy liczyć się z maksymalnym (przekątnym) odkształceniem wynoszącym 1½ mm/m¹. Na podstawie testów zgodnych z BRL 4101, część 7, maksymalne elastyczne

odkształcenie, do którego system Paneltack HM może się w praktyce dostosować, nie może wynosić więcej niż 3 mm. Oznacza to, że klejone mogą być płyty o maksymalnych wymiarach (1250 x 3050 mm).

WSKAZÓWKA

W przypadku klejenia, panele powinny być składowane na płasko. Jest to szczególnie istotne w przypadku dużych paneli. Wymagają one większej dokładności w przechowywaniu i składowaniu.

KONSTRUKCJA NOŚNA: MIARY I ODLEGŁOŚCI

Minimalna szerokość elementów nośnych konstrukcji nośnej zależna jest od funkcji elementu nośnego:

I. element łączeniowy	90 mm
II. element zewnętrzny oraz środkowy	45 mm.

Między elementami nośnymi należy stosować wskazane przez Cembrit maksymalne odległości. W zależności od naporu wiatru zalecana odległość to 400-600 mm.

W przypadku elementów poziomych (sufity, zadaszenia, itp.), odległości te powinny zostać pomnożone przez ¾, z zachowaniem maksymalnej odległości 400 mm od środków obu elementów.

KONSTRUKCJA NOŚNA: WENTYLACJA

Pokrycie elewacyjne Cembrit zawsze powinno być montowane jako elewacja wentylowana z co najmniej 25 mm szczeliną wentylacyjną. W wyjątkowych sytuacjach (np. budowle wielokondygnacyjne), lokalne przepisy mogą wymagać większej szczeliny wentylacyjnej.

Wlot i wylot wentylacyjny musi mieć wolną powierzchnię min. 100 cm²/m.

KONSTRUKCJA NOŚNA: DOBÓR MATERIAŁÓW

Odpowiednie drewno: Wyszlifowane z czterech stron, czyste, suche, odpylone i odtuszczone rodzaje drewna (świerk, meranti itp.).

Jakość drewna powinna być zgodna z wymogami norm obowiązujących dla konkretnych jego zastosowań. Ponadto, zgodnie z obowiązującymi normami EN 335 oraz EN 350.2, powinno być ono zabezpieczone przed grzybami itp. Zawartość wilgoci w drewnie może wynosić maksymalnie 18%. Drewno może zawierać ewentualne środki wzmacniające jego trwałość na bazie soli, cynku oraz miedzi (np. przez wolmanizację).

Odpowiednie metale: Sucha, gładka oraz galwanizowana na biało stal lub aluminium. Te rodzaje metali muszą być odporne na rdzę. Odpowiednie są również metale emaliowane. Dla nich obowiązują inne zasady przetwarzania. Należy skonsultować to z Bostik.

Powłoki malarskie: Ograniczona ilość powłok malarskich naniesiona sprayem jest odpowiednia jako baza dla klejenia za pomocą Paneltack HM. Należy skonsultować to z Bostik.

MINIMALNA SZEROKOŚĆ FUG

Fugi pomiędzy klejonymi płytami powinny mieć szerokość min 8mm i być otwarte. Mają one zapewnić łatwą „pracę” (rozszerzanie i kurczenie) płyty.

ORIENTACYJNE ZUŻYCIĘ NA 100 M² POWIERZCHNI PANELI

	Liczba	Opakowanie standardowe
Taśma piankowa	12	Rolka o długości 25 m
PANELTACK HM	50	kartusz 290 ml
Primer SX Black (drewno)	3	Puszka 1000 ml
lub		
Primer PREP M (metal)	3	Puszka 500 ml
Primer Q (część klejona)	3	Puszka 1000 ml

WARUNKI PANUJĄCE W CZASIE APLIKACJI

Płyty elewacyjne mogą być klejone zarówno w fabryce/warsztacie jak i na placu budowy.

Obowiązują wtedy następujące warunki przetwarzania:

- Nie należy przygotowywać lub kleić w przypadku opadów atmosferycznych.
- Nie należy przygotowywać lub kleić w przypadku wysokiej wilgotności powietrza, np. w czasie gęstej mgły.
- Należy zapobiegać skraplaniu pary wodnej. Temperatura powierzchni klejonej paneli i konstrukcji nośnej powinna być o 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy.
- Należy prowadzić pracę w temperaturze między +5°C a +30°C.

INFORMACJA DLA UŻYTKOWNIKA

Powierzchnie klejone muszą być czyste, suche, odpylone i odtłuszczone. Płyty elewacyjne powinny zawsze leżeć płasko.

1. GRUNTOWANIE KONSTRUKCJI NOŚNEJ

Konstrukcja nośna powinna zostać zagruntowana. Może się to odbywać wewnątrz lub na zewnątrz. W tym celu należy użyć środka gruntującego Primer SX Black dla konstrukcji drewnianych oraz Prep M lub Prep G+ dla konstrukcji metalowych. Jedna warstwa środka gruntującego jest wystarczająca. Nie należy używać pozostałości środka gruntującego. Należy zapobiegać zabrudzeniu zagruntowanych powierzchni.



Drewniane konstrukcje nośne: Przed użyciem należy mocno wstrząsnąć zamkniętą puszką środka gruntującego Primer SX Black, a następnie wlać środek na tackę do farb. Należy użyć specjalnego zestawu do aplikacji z wałkami. Należy nanieść wystarczająco dużo środka gruntującego tak, żeby utworzył on zamkniętą warstwę, film. Środek wystarczy nanieść tylko raz. Po nałożeniu należy pozostawić do wyschnięcia na przynajmniej 60 minut.

Metalowe konstrukcje nośne: Środek gruntujący Prep M należy nanieść bezpośrednio z puski na suchą, czystą, antystatyczną, niezawierającą barwników ściereczkę lub chusteczkę papierową. Następnie należy mocno natrzeć nią konstrukcję nośną. Po nałożeniu należy pozostawić do wyschnięcia na przynajmniej 10 minut.

Prep G+ (czarny kolor). Należy używać zestawu wraz ze specjalnym wałkiem do aplikacji. Bezpośrednio przed użyciem należy zawsze wstrząsnąć butelką. Butelkę należy trzymać zamkniętą, otwierając bezpośrednio przed użyciem. Pożądaną ilość wlać do czystego pojemnika, a następnie natychmiast zamknąć butelkę. Nie wolno używać resztek primera z butelek niedomkniętych. Primer nałożyć na powierzchnię w taki sposób, by tworzył jednolitą, zamkniętą warstwę, nie nakładać kolejnych warstw. Po nałożeniu należy odczekać min. 30min.

W przypadku przygotowywania powierzchni konstrukcji aluminiowych i metalowych nie ma konieczności ich szlifowania przed gruntowaniem. Konieczne jest wstępne oczyszczenie za pomocą bezacetonowego zmywacza Solvent 300

2. PRZYGOTOWANIE PANELI ELEWACYJNYCH

Płytę należy dokładnie, równo wypolerować szlifierką z papierem ściernym P80, na całej długości, o szerokości 10-15 cm tam, gdzie naniesiony zostanie klej lub taśma piankowa. Powoduje to powstawanie pyłu, dlatego należy zastosować odpowiednie środki ostrożności. Pył pochodzący z cementu włóknistego klasyfikowany jest jako substancja mineralna, a długie narażenie na jego działanie może powodować choroby płuc.

Pył należy usuwać za pomocą zmiotki (zamiatać należy w jednym kierunku). Następnie powierzchnię klejoną należy oczyścić lekko wilgotną, czystą, antystatyczną, niezawierającą barwników ściereczką lub chusteczką papierową. Pozostawić do wyschnięcia.

Aby przygotować część klejoną należy użyć środka gruntującego Primer Q. Środek gruntujący należy wlać na tackę do farb. Do jego aplikacji należy użyć specjalnego zestawu z wałkami. Należy nanieść wystarczająco dużo środka gruntującego tak, żeby utworzył on zamkniętą warstwę, film. Wyszlifowana powierzchnia powinna w całości być przygotowana za pomocą tego środka gruntującego. Jeśli wałek jest brudny, należy go zmienić. Po nałożeniu należy pozostawić do wyschnięcia na przynajmniej 2 godziny.

3. NAKŁADANIE TAŚMY PIAKOWEJ

Taśmę piankową należy nakładać pionowo i nieprzerwanie na konstrukcję nośną, po wyschnięciu środka gruntującego. Taśmę należy mocno docisnąć i odciąć za pomocą ostrego noża. Dla właściwego umiejscowienia oraz określenia długości taśmy należy liczyć się z wymiarami elementów nośnych, płyty oraz przestrzeni przeznaczonych na klej. Bezpośrednio po przyklejeniu taśmy, nie należy usuwać warstwy ochronnej.



4. NANOSZENIE PANELTACK HM ZA POMOCĄ SPECJALNEJ KOŃCÓWKI

Paneltack HM należy nanosić wyłącznie pionowo i nieprzerwanie, po przyklejeniu taśmy piankowej. W tym celu należy użyć pistoletu ręcznego lub powietrznego. Do każdego zestawu Paneltack HM dołączona jest specjalna końcówka w kształcie litery V. Za jej pomocą można nanieść trójkątną ściętkę kleju o szerokości i wysokości 9 mm. Kończówką ta zapobiega dostawaniu się powietrza i niepotrzebnej utracie kleju. Kończówkę można ewentualnie uciąć skośnie wzdłuż nacięcia V.



5. UMIESZCZANIE PŁYTY ELEWACYJNEJ

Najpierw należy usunąć warstwę ochronną taśmy piankowej. Płyta elewacyjna powinna być umieszczana najpóźniej 10 minut po naniesieniu warstwy kleju Paneltack HM. Płytę należy umieścić poprzez delikatne jej dociskanie i ewentualne poprawianie. Jest to możliwe do momentu, gdy płyta zetknie się z taśmą piankową. Dla dobrego umiejscowienia płyty należy użyć ewentualnych przekładek dystansowych, bloczków podporowych lub poziomic. Aby polepszyć uchwyt, można użyć zacisków do szkła. Jeśli umiejscowienie jest dobrze ustalone, należy delikatnie docisnąć płytę pocierając ją ręką, przez co połączy się ona również z taśmą piankową. Taśmę piankowej nie należy dociskać. W tym momencie, poprawki nie są już możliwe. Patrz: rysunki szczegółowe.



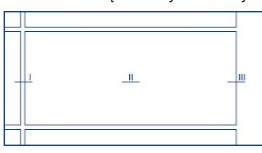
Należy zapobiegać zabrudzeniu klejem i środkami gruntującymi bocznych części płyt. Jeśli jednak klej dostanie się na boki płyt należy niezwłocznie zdrapać jak największą jego ilość, a następnie wyczyścić za pomocą antystatycznej, niezawierającej barwników, czystej szmatki lub chusteczki papierowej namoczonej w Bostik Liquid 1. Niestety niewykłuczone jest, że pozostaną ślady. Pozostałości po środkach gruntujących i kleju można usunąć wyłącznie mechanicznie przez co powłoka może zostać widocznie uszkodzona.

6. USUWANIE EWENTUALNEJ FOLII TRANSPORTOWEJ Z PRZODU PŁYTY

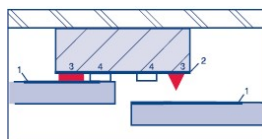
Ewentualna samoprzylepna folia ochronna z przodu płyty powinna w odpowiednim czasie zostać usunięta.

RYСУNKI SZCZEGÓŁOWE

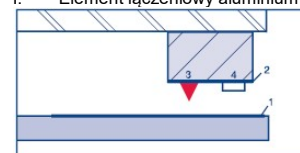
- I. Elewacja/ściana (rzut przedni)
I. Element łączeniowy drewniany



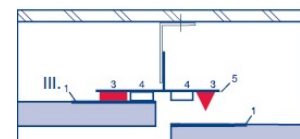
- II. Element środkowy drewniany

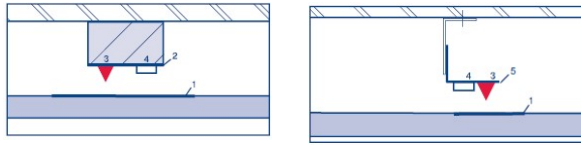


- III. Element zewnętrzny drewniany
I. Element łączeniowy aluminium



- II. Element środkowy aluminium





1. Primer Q po szlifowaniu i czyszczeniu
2. Primer SX Black
3. PANELTACK HM
4. Taśma piankowa
5. Prep M lub Prep G+

PROŚBA O INFORMACJE

Na żądanie, możliwe jest udostępnienie poniższych publikacji:

- Karta charakterystyki (KC) przez <http://bostikdsds.thewerco.com/>

Dane techniczne Paneltack HM	
Opis	Jednoskładnikowy (odporny na wilgoć) elastyczny klej na bazie SMP (polimerów z pamięcią kształtu).
Gęstość	1,4 g/ml
Ścinanie (początek)	po 15 minutach (przy 20°C/RV 50%)
Shore A	ok. 55
Wytrzymałość na rozciąganie	1, 80 N/mm ²
Wytrzymałości na ścinanie	2, 25 N/mm ²
Maksymalna dozwolona sprężystość	3,0 mm
Odporność na ciepło	-40°C do +90°C
Opakowanie i kod artykułu	butelka 290 ml 30132201 wkład do pistoletu 600 ml 30132181
Kolor	czarny
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu.

Dane techniczne Paneltack HM	
Zastosowanie	przygotowanie metalowej konstrukcji nośnej
Minimalny czas schnięcia	10 minut
Temperatura aplikacji	+5°C do +30°C
Zawartość suchej masy	17%
Gęstość	0,76 g/ml
Temp. zapłonu	< +21°C
Opakowanie i kod artykułu	puszka 500 ml 30022111
Kolor	jasnożółty/przejrzysty
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu. Patrz kod na opakowaniu: B(est) B(efore) MMJJ.

ZESTAW DO APLIKOWANIA I WAŁKI

Primer SX Black należy nakładać za pomocą specjalnego zestawu do aplikacji: aksamitnych wałków z kłamrą i pojemnikiem. Wałek gwarantuje minimalne zużycie i optymalne przygotowanie.

BOSTIK HOTLINE	
Smart help	+31 (0) 73 6 244 244 +32 (0) 9 255 17 17

Bostik BV
De Voerman 8
5215 MH 's-Hertogenbosch
Tel: +31 (0)73 6244244
infoNL@bostik.com
www.bostik.nl

Dane techniczne Primer SX Black	
Zastosowanie	przygotowanie drewnianej konstrukcji nośnej
Zawartość suchej masy	ok. 50 %
Gęstość	1,03 g/ml
Temp. zapłonu	< +21°C
Czas schnięcia	60 minut (przy 20°C/RV 50%)
Opakowanie i kod artykułu	puszka 1 l 30023350
Kolor	czarny
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu. Patrz kod na opakowaniu: B(est) B(efore) MMJJ

Dane techniczne Primer Q	
Zastosowanie	przygotowanie części klejonej
Czas schnięcia	2 godziny (przy ok. 20°C/RV 50%)
Temperatura aplikacji	+5°C do +30°C
Zawartość rozpuszczalnika	0%
Gęstość	1,2 g/ml
Opakowanie i kod artykułu	puszka 1l 30612664
Kolor	przejrzysty brąz
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 9 miesięcy w zamkniętym opakowaniu. Patrz kod na opakowaniu: B(est) B(efore) MMJJ.

Dane techniczne taśmy piankowej	
Opis	Dwustronna taśma piankowa PE-HD, z jednej strony osłonięta polietylenową folią.
Zastosowanie	Służy do pierwszego przymocowania na płycie elewacyjnej i gwarantuje wystarczającą grubość i masę kleju.
Gęstość	ok. 60 kg/m ³
Grubość	3 mm
Szerokość	12 mm
Temperatura aplikacji	+5°C do +30°C
Opakowanie i kod artykułu	25 m/rolka 30182771
Kolor	czarny
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać przez 12 miesięcy.

Bostik Belux SA - NV
Meulestedekaai 86
B-9000 Gandawa
Tel: +32 (0) 92551717
info@bostik.be
www.bostik.be

Wszystkie przedstawione rady, rekomendacje, liczby i przepisy bezpieczeństwa opierają się na skrupulatnych badaniach, jak również na dzisiejszym stanie naszego doświadczenia. Mimo, że dokumentacja sporządzona została bardzo skrupulatnie, nie ponosimy odpowiedzialności za niezgodności, pominięcia oraz błędy drukarskie. Zachowujemy prawo do dopasowania danego produktu, jeśli uznamy to za stosowne. W związku z tym, że projekt, jakość podłoża oraz warunki panujące w trakcie przetwarzania nie są przez nas kontrolowane, nie ponosimy odpowiedzialności za wykonane prace. Zalecamy samodzielne wykonanie prób praktycznych na miejscu. Nasza sprzedaż i dostawa podlegają ogólnym warunkom sprzedaży i dostawy.